

DRE DM-660

Aspirador

La potencia y el rendimiento que necesitas

La bomba de alto rendimiento de 1/5 caballos de fuerza ofrece 0 - 26 inHg (0 - 660 mmHg): entre las más altas de la industria.

CARACTERÍSTICAS

- Protegido: sistema de protección dual con cierre de flotador en la tapa del recipiente y un hidrofóbico en línea filtro para evitar que el flujo de retorno, así como los contaminantes en el aire entren a la bomba.
- Alta durabilidad: cuenta con un soporte protector que sujeta el recipiente y protege el medidor. Botón de ajuste de accidentes.
- Conveniente: cuenta con una correa Velco™ que le permite enrollar el cable de alimentación para una mejor portabilidad. Los pies de succión premium de resistencia extra sujetan la unidad de forma segura y segura a la mayoría de las superficies, evitando el derrame.
- Seguro: el interruptor de límite térmico de restablecimiento automático evita que la unidad se sobrecaliente.



ESPECIFICACIONES



Peso:
12.6 lbs. (5.7 kg)

Peso de Envío:
14.5 lbs. (6.6 kg)



Longitud:
13.25" (33.7 cm)

Ancho:
8" (20.3 cm)

Altura:
9.75" (24.8 cm)



Motor:
120 VAC, 60 Hz, 5 amperios

Caballos de Fuerza:
1/5



Rango de Vacío:
0 - 26 inHg

2110-2019-01-11